



АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

ОРГАНИЗАЦИЯ АО «АТОМЭНЕРГОМАШ»
Акционерное общество
«Инжиниринговая компания
«АЭМ-технологии»
(АО «АЭМ-технологии»)
Филиал Акционерного общества
«Инжиниринговая компания
«АЭМ-технологии» «АЭМ-Спецсталь»
(Филиал АО «АЭМ-технологии»
«АЭМ-Спецсталь»)

территория Ижорский завод, д. 39,
лит. БУ, помещение 126,
г. Колпино, Санкт-Петербург, 196650
Телефон (812) 331-9-331, факс (812) 331-9-331
E-mail: info@aemtech-st.ru
ОКПО 83789628, ОГРН 1079847125522
ИНН 7817311895, КПП 781743001

на № 25.12.2023 № СФ-16/10330
№ _____ от _____

Отзыв на автореферат

В диссертационный совет 75.1.018.01

НИЦ «Курчатовский институт»
-ЦНИИ КМ «Прометей»

НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей»	
Вх. № <u>552/17-26/12</u>	в ДЕЛО
« <u>16</u> » <u>02</u> 20 <u>24</u> г.	№ _____
Осн. <u>6</u> л.	подп. _____
Прил. _____ л.	

« Утверждаю»

Технический директор
Филиала АО «АЭМ-технологии»
«АЭМ-Спецсталь»
Р.Ю. Писарев



Отзыв

на автореферат диссертации Кудрявцева Алексея Сергеевича
«Создание 12 % хромистой стали для парогенератора реакторной установки
с натриевым теплоносителем повышенного срока эксплуатации»,
представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по
специальности:

2.6.1. Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

В представленной Кудрявцевым А.С. диссертационной работе изложены новые научно-технические решения по созданию жаропрочной коррозионно-стойкой стали для парогенератора реакторной установки большой мощности с натриевым теплоносителем со сроком службы не менее 240 тысяч часов.

Результаты диссертационной работы актуальны и обладают существенной практической значимостью, так как позволяют реализовать корпусную концепцию парогенератора новой реакторной установки на быстрых нейтронах с натриевым теплоносителем за счет применения новой марки стали.

Сильной стороной представленной диссертационной работы является промышленное освоение разработанных материалов на шести крупных предприятиях РФ, с оформлением соответствующей технической документации.

Выделю наиболее интересные научные результаты, представленные соискателем непосредственно в автореферате:

- разработана химическая композиция 12 % хромистой стали марки 07X12НМФБ мартенситного класса, комплексно легированной углеродом, азотом, хромом, никелем, марганцем, ванадием, ниобием, молибденом и бором, обладающая коррозионной стойкостью и длительной прочностью;

- установлено влияние химического состава стали марки 07X12НМФБ связанное с соотношением аустенито- и ферритостабилизирующих элементов, на ее деформационную способность при температурах горячей деформации.

К автореферату имеется следующее замечание:

- по тексту не всегда ясно (из-за отсутствия обозначений), в массовых или объемных соотношениях вводятся модифицирующие компоненты в материал;

- в автореферате следовало бы более подробно привести описание различия плавок № 266-270 (рисунок 7, 8 и далее по тексту).

Указанное замечание не носит критический характер и не отменяет положительного впечатления от диссертационной работы, выполненной на высоком научно-техническом уровне.

В целом, диссертационное исследование Кудрявцева А. С. оцениваю положительно. Считаю, что работа полностью соответствует требованиям, п. 9 Положения о порядке присуждения ученых степеней, утвержденного

Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842 с изменениями (в редакции от 20.03.2021г., Постановление Правительства РФ № 426), предъявляемым к докторским диссертациям, а автор диссертационного исследования – Кудрявцев Алексей Сергеевич – заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности

2.6.1. Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

главный специалист
Отдела термообработки управления
главного металлурга технической
дирекции



А.Г. Павлова

196650, Санкт-Петербург, Колпино,
территория Ижорский завод, д. 39,
лит. БУ, помещение 126,
Тел.: + 7 (812) 322-89-07
E-mail: pavlova_ag@aemtech-st.ru